

LAM - Passione e precisione da 40 anni



L'evoluzione di un'azienda meccanica che, grazie al software di gestione Metronomo.net, ha ottimizzato i processi aziendali in chiave 4.0

La **Meccanica di Precisione Lugli Amedeo** nasce nel febbraio 1979 in un piccolo laboratorio nel Biellese. Amedeo Lugli, fondatore della storica azienda insieme alla moglie Maura e al fratello, è tuttora operativo e la sua costanza nell'inseguire l'eccellenza è stata ricompensata negli anni.

La sua passione per il lavoro e la ricerca costante della massima qualità sono fra i fattori determinanti che accompagnano la crescita delle commesse e il buon nome di Lugli, ormai diffuso nel comparto delle lavorazioni meccaniche di precisione. Dopo 40 anni, con la seconda generazione, Lugli Amedeo Meccanica diventa LAM Srl, che oggi occupa 50 dipendenti su tre turni in uno stabilimento multi-reparto, situato su una superficie di 1.800 mq a Vigliano Biellese. La capacità di innovarsi e la flessibilità costituiscono le armi vincenti che hanno permesso a LAM di affrontare i pe-

riodi meno facili e di pensare ancora oggi al futuro dell'azienda. La produzione è organizzata nei reparti di tornitura, fresatura, controllo qualità e collaudo. I settori di fornitura di LAM comprendono: Macchinari industriali, Robotica, Aeronautica, Packaging, Imbottigliamento, Meccano Tessile, Meccatronica, Impiantistica di elettronica Industriale. Le serie vanno dal singolo pezzo speciale alla media produzione. Il nutrito parco macchine CN è composto da torni, centri di lavoro, frese e rettifiche CN, con laboratorio interno di controllo qualità 3D. L'Azienda è certificata UNI ISO 9001:2008.

Il cambio generazionale
Consapevole che il cambio generazionale è sempre un momento importante per il futuro di ogni azienda, Amedeo Lugli ha coinvolto la famiglia, dando fiducia ai figli Simone e Davide, al personale esperto e ai tecnici qualificati che lavorano da anni a fianco della pro-

L'incontro con MecMatica

I primi contatti tra LAM e **MecMatica** - azienda bergamasca che da oltre 20 anni fornisce software di ottimizzazione, gestione e monitoraggio della produzione - risalgono al 2015 tramite un collaboratore interno. **Arnaldo Bollani**, responsabile commerciale di MecMatica visita regolarmente l'azienda negli anni perché attirato in primis dalla vetrinetta dei pezzi esposti all'ingresso, che mostrano la grande capacità tecnica dell'azienda nelle lavorazioni meccaniche.

duativo aziendale, dal preventivo al consuntivo, in modo preciso e affidabile.

In concomitanza con il cambio generazionale in LAM, nel 2017 inizia la selezione del possibile fornitore dei software di gestione, scelta che cadrà su MecMatica. Nelle varie dimostrazioni del prodotto Metronomo.Net, vengono coinvolti anche i responsabili interni di produzione, qualità e logistica di LAM, che si dimostrano da subito interessati ai numerosi benefici e al notevoli



prietà, profondamente convinto che solo così le basi del cambiamento possano poggiare su solide fondamenta e creare le premesse per l'innovazione e la condivisione di nuove competenze.

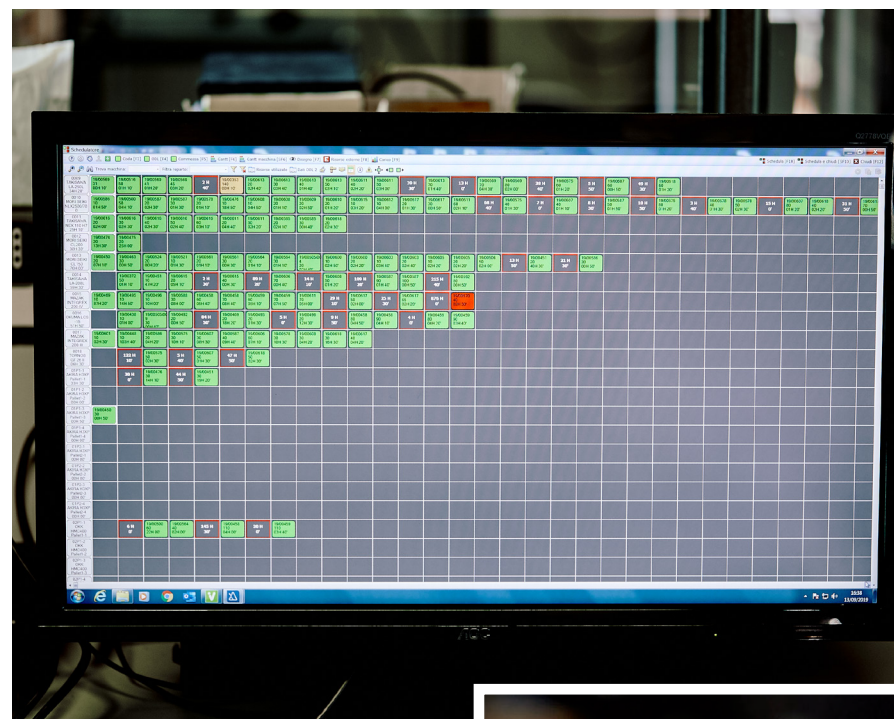
Davide Lugli è il Direttore Commerciale ed Operativo dell'Azienda, mentre **Simone Lugli** - che insegna disegno tecnico nel vicino Istituto tecnico - si occupa di rimodulare ed ammodernare i processi e i sistemi informativi aziendali. Il personale dipendente viene coinvolto in questo passaggio, particolare non scontato per una tipica azienda Italiana a conduzione familiare. Questo rappresenta il segno tangibile della cultura che si respira in LAM, società che si pone sempre un passo avanti per lungimiranza e capacità di innovazione.

Il punto di svolta avviene nel 2018, quando Simone Lugli visita lo stand di MecMatica presso una fiera di subfornitura meccanica, ed approfondisce la conoscenza del software Metronomo.Net, una soluzione di gestione della produzione contenente tutti i moduli necessari per gestire il ciclo pro-

le risparmio di tempo che questo software può apportare in produzione.

*"Il clima che si respirava negli incontri di presentazione del prodotto era positivo - ricorda **Bollani** - e questo non sempre accade quando si parla di innovazione dei processi manifatturieri nelle PMI Italiane.*

Per approfondimenti:
www.officinameccanicaprecisione.it



Questo perché nell'azienda di Lugli non ci si sofferma solo sui costi dell'investimento, ma si considerano innanzitutto gli obiettivi di cambiamento e di crescita gestionale".

Innovazione step by step

Simone Lugli si fa carico di seguire il progetto in prima persona, che prevede di ammodernare anche la parte IT impiantistica, la rete LAN aziendale e il nuovo server, e di far dialogare il software amministrativo con il nuovo MES Metronomo.Net che si occuperà anche della parte logistica e della qualità in azienda. Si parte dall'ufficio e via via nei vari reparti produttivi dove vengono installate 8 postazioni 'touch' di raccolta dati nelle varie isole produttive, incluso il taglio e preparazione materiali e la sala metrologica per la qualità.

L'analista gestionale, Ing. **Davide Taborelli**, viene nominato responsabile in MecMatica per la gestione del progetto, e il rapporto fra i tecnici si fa subito intenso e positivo. Con Metronomo.Net viene gestita anche la schedulazione delle macchine multi pallets che consentono al reparto produttivo la flessibilità nelle tempistiche di realizzazione dei pezzi. Nel 2019 viene aggiunto anche il monitoraggio in tempo

reale delle macchine CN per sfruttare gli incentivi Impresa 4.0, un percorso di innovazione aziendale iniziato nel 2018 e tuttora in pieno svolgimento.

Quando un'azienda decide di innovare la gestione dei propri flussi operativi ed informativi, il livello di coinvolgimento del fornitore è impegnativo da entrambe le parti, e quando sorgono difficoltà, queste vanno affrontate insieme in un clima di collaborazione propositiva. Oggi, a distanza di un anno, sul sito web di LAM viene dato il giusto risalto alla scelta 4.0 fatta in favore del software Metronomo.Net.

I vantaggi di Metronomo.Net

Davide Lugli, Direttore Commerciale dell'azienda, spiega quali obiettivi sono stati raggiunti grazie

all'utilizzo del nuovo software: "Sicuramente stiamo ottimizzando i tempi, grazie alla facilità nel reperire informazioni chiare e precise tramite il nuovo software. Metronomo è risultato uno strumento MES flessibile e adatto a gestire i nostri cicli di lavoro. Oggi possiamo dare risposte e risolvere problemi in modo più rapido rispetto al passato. Il modulo che apprezco maggiormente è lo schedatore di Metronomo, indispensabile per il mio ruolo commerciale in azienda, sia per quanto riguarda la pianificazione delle consegne che per la previsione variabile degli ordini da evadere.

Per restare competitivi è stato indispensabile adeguare i nostri sistemi produttivi ed informativi di pari passo alla crescita dell'impresa. Oggi il livello organizzativo aziendale, supportato dal nostro staff e dallo strumento software Metronomo.Net, riveste infatti un ruolo im-



portante nel dare risposte efficaci a 360° gradi. LAM si è posta come obiettivo di eccellere sempre nelle lavorazioni meccaniche, fa parte della nostra storia e del nostro DNA familiare. L'investimento che abbiamo fatto nel sistema MES è stato quindi una conseguenza logica nel segno dell'innovazione e del rinnovamento aziendale.

Nei nostri programmi per il futuro c'è una nuova sede operativa, attualmente in fase iniziale di costruzione: è un progetto importante per aumentare la nostra capacità produttiva, ottimizzare

logistica ed uffici e realizzare una sede accogliente e adeguata alla reputazione che ci siamo conquistati in 40 anni nel comparto della subfornitura in Italia e all'estero. La professionalità è sempre la nostra migliore garanzia e rappresenta il concreto valore aggiunto che possiamo dare ai nostri stimati clienti. Qualità e miglioramento continuo sono infatti per la nostra azienda degli asset strategici che ci consentono di assecondare le richieste più esigenti nella fornitura di meccanica di precisione - conclude l'imprenditore.

